

ХОДАТАЙСТВО (Декларация)
о намерениях обогащения каменного угля
АО «ГОК «Инаглинский» в Республике Саха (Якутия)
по документации

«Проект строительства ОФ «Инаглинская-2» АО «ГОК «Инаглинский» (II этап)»

1. Инвестор (заказчик). Общие сведения об заказчике.	<i>Наименование:</i> Акционерное общество «Горно-обогатительный комплекс «Инаглинский» (АО «ГОК «Инаглинский») <i>Юридический адрес:</i> 678960, Республика Саха (Якутия), г. Нерюнгри, пр-т Геологов, д.55, корп.1
2. Местоположение намечаемой к строительству предприятия, здания, сооружения.	<p>Россия, Республика Саха (Якутия), Нерюнгринский район, Чульмаканское каменноугольное месторождение.</p> <p>В административном отношении обогатительная фабрика «Инаглинская-2» АО «ГОК «Инаглинский» расположена на территории муниципального образования «Нерюнгринский район». Административный центр района город угольщиков Нерюнгри находится в 35 км к югу от поля шахты «Инаглинская». Здесь же, в 4 км к востоку от г. Нерюнгри, расположен поселок энергетиков Серебряный Бор. Ближайший населенный пункт – пос. Чульман находится в 15 км к юго-востоку от промплощадки. В 5 км к северу от пос. Чульман расположен аэропорт г. Нерюнгри, принимающий все типы современных самолетов, включая транспортный самолет АН-124 «Руслан».</p> <p>В пределах обогатительной фабрики и Чульмаканского месторождения в целом населенные пункты отсутствуют.</p> <p>В 1,5 км к востоку проходит Амуро-Якутская автомагистраль (АЯМ) (трасса М-56) – от ж.д. станции Большой Невер (БАМ) до г. Якутска, соединяющая пос. Тында, Золотинка, Беркамит, Серебрянный бор, г.Нерюнгри, пос. Чульман, г. Алдан, пос. Томмот и др.</p> <p>В 2-5 км к востоку от фабрики проходит действующая Амуро-Якутская железная дорога от ст. Сковородино (БАМ) до ст. Томмот, соединяя те же населенные пункты, что и автодорога М-56, только вместо пос. Серебрянный бор проходит через г.Нерюнгри. Строительство железной дороги продолжается до г. Якутска.</p> <p>Промплощадка фабрики «Инаглинская-2» связана подъездным путем с железной дорогой и автодорогой с трассой М-56.</p> <p>Электроснабжение осуществляется от Нерюнгринской ГРЭС, водоснабжение от скважин – за счёт подземных вод.</p>
3. Источники финансирования	Собственные и привлечённые средства Заказчика
4. Потребность в земельных ресурсах.	<p>Промышленная площадка фабрики «Инаглинская-2», используемая под размещения вновь проектируемых объектов, располагается на земельном участке с рельефом, нарушенном в результате выполнения открытых горных работ при добыче каменного угля.</p> <p>Правовая форма использования земельных участков – право аренды.</p> <p>Территория - строительства ОФ «Инаглинская-2» не входит в границы особо охраняемых природных территорий местного, регионального и федерального значений (природных заповедников, заказников, национальных природных парков, памятников природы, редких или находящихся под угрозой исчезновения растений и животных, курортных и лечебно-оздоровительных зон, земель рекреационного назначения).</p>
5. Наименование предприятия, его технические и технологические данные.	<p>ОФ «Инаглинская-2» АО «ГОК «Инаглинский» входит в состав ООО «УК «Колмар».</p> <p>Фабрика «Инаглинская-2» предназначена для обогащения рядового угля марок Ж(КЖ) шахты «Инаглинская» с целью получения концентрата, являющегося сырьём для коксохимических заводов, и промпродукта используемого как энергетическое топливо на котельных и крупных ТЭЦ.</p> <p>Строительство объектов фабрики «Инаглинская-2» планируется осуществлять поэтапно. Часть объектов на территории площадки обогатительной фабрики предусматривается строить по документации «Проект строительства ОФ «Инаглинская-2» АО «ГОК</p>

	<p>«Инаглинский» (I этап – 6,0 млн тонн угля в год). Производственная мощность - 12 млн. тонн угля в год. <u>Основные требования к товарной продукции:</u> Зольность: — Концентрат с зольностью до 9,5%. — Промпродукт с зольностью до 25%. Общая влажность: — Концентрата до 12,05% — Промпродукта до 9,0%. <u>Режим работы ОФ «Инаглинская-2»:</u> — Объекты комплекса по приёму и складированию рядового угля в соответствии с режимом работы шахты «Инаглинская» по выдаче угля на поверхность - 365 дня в году 4 смены по 6 часов (1 смена ремонтная). — Объекты обогатительной фабрики по переработке рядового угля - 300 дней в году 2 смены по 12 часов (машинное время работы оборудования 6000 часов в год). — Объекты по отгрузке товарной продукции - 365 дней в году 2 смены по 12 часов. — Ремонтно-механические службы - 253 дня в году 1 смена по 8 часов.</p>
6. Ориентировочные сроки строительства.	<p>Проектно-изыскательские работы – 2018 г. Начало строительства – 2019-2020 гг. Выход на производственную мощность (проектную) - 12 млн. тонн угля в год» - ориентировано через 3 года после ввода объекта в эксплуатацию.</p>
7. Примерная численность рабочих и служащих, источники удовлетворения потребности в рабочей силе.	<p>Потребность в кадрах составит – 806 человек списочного состава, в том числе ИТР – 82 человек Источники удовлетворения потребностей в рабочей силе: — внутренние источники предприятия (подразделения ООО «УК «Колмар» в г.Нерюнгри); — внешние источники (рынок рабочей силы - специалисты, работающие на фабриках Нерюнгринского района, а также работающие на предприятиях России (вахтовый метод работы).</p>
8. Ориентировочная потребность предприятия в сырье и материалах.	<p>Снабжение оборудованием и материалами предусматривается осуществлять через проектируемые на для фабрики «Инаглинская-2» АО «ГОК «Инаглинский» расходные склады с материальных баз региона и заводов –изготовителей.</p>
9. Ориентировочная потребность предприятия в водных ресурсах.	<p>Для хозяйственно-питьевых и противопожарных нужд предусматривается использовать подземные воды из существующих скважин. Вторым источником для противопожарных нужд фабрики предусматривается использовать очищенные на очистных сооружениях шахтные воды шахты «Инаглинская». Для сточных вод от мытья полов и аспирации предусматривается оборотное водоснабжение. Производственные стоки от мытья полов и аспирации техкомплекса фабрики собираются в зумпфы в производственных зданиях и насосами перекачиваются в главный корпус в технологическую схему фабрики.</p>
10. Ориентировочная потребность предприятия в топливно-энергетических ресурсах.	<p>Внешнее электроснабжение проектируемого комплекса ОФ «Инаглинская-2» планируется осуществлять на напряжении 6,3кВ от проектируемой подстанции глубокого ввода ПС «Налдинская», располагающейся в непосредственной близости от промплощадки фабрики. Источником теплоснабжения зданий и сооружений фабрики является угольная котельная с водогрейными котлами шахты «Инаглинская». В качестве топлива для котельной предусматривается использовать промпродукт. Снабжение нефтепродуктами предусматривается с проектируемого расходного склада ГСМ.</p>
11. Транспортное обеспечение.	<p>По сети существующих и проектируемых автомобильных дорог.</p>
12. Обеспечение работников и их семей объектами жилищно-коммунального и социально-бытового назначения.	<p>Необходимость в строительстве жилья и объектов социальной инфраструктуры, связанных с обустройством привлекаемых работников, отсутствует.</p>
13. Водоотведение стоков.	<p>Очистка бытовых сточных вод предусматривается на локальных</p>

	<p>очистных сооружениях глубокой биологической очистки.</p> <p>Схема отвода стоков следующая: бытовые стоки от санитарно-технических приборов зданий самотеком поступают в наружные сети хозяйственно-бытовой канализации, затем канализационными насосными станциями подаются на очистные сооружения бытовых стоков шахты «Инаглинская».</p> <p>Ливневые воды с территории по лоткам собираются в очистные сооружения ливневых вод № 1, 2 шахты «Инаглинская» и затем при помощи станций перекачки ливневых вод отводятся в очистные сооружения шахтных вод.</p> <p>Сооружения по очистке шахтных стоков включают в себя следующие основные компоненты:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Отстойник шахтных сточных вод, 2 шт с искусственно-фильтрующим массивом из щебня и углесорбента. • Фильтр доочистки сточных вод; • Установка ультрафиолетового обеззараживания очищенных сточных вод; <p>Очищенные воды на очистных сооружениях шахтных вод частично используются на технологические и противопожарные нужды шахты.</p> <p>Для сбора проливов флотореагентов (нефтепродуктов) предусматривается отдельный отстойник. Для отведения всплывших флотореагентов (нефтепродуктов) отстойник оборудован сборным перфорированным трубопроводом, по которому нефтепродукты через задвижку отводятся в колодец. По мере наполнения колодца нефтепродукты откачиваются и, в качестве присадки к топливу, сжигаются в котельной.</p> <p>Осадок отстойника периодически удаляется, подсушивается и используется как присадка к рядовому углю.</p>
<p>14. Возможность влияния предприятия, сооружения на окружающую среду. Отходы производства, способы утилизации.</p>	<p>Экологическое воздействие в результате деятельности предприятия ОФ «Инаглинская-2» АО ГОК «Инаглинский» включает в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> — воздействие на территорию, условия землепользования, почвенный покров; — воздействие на животный мир; — воздействие на растительный мир; — воздействие на атмосферный воздух (загрязнение воздушного бассейна выбросами вредных веществ); — шумовое воздействие; — воздействие на поверхностные и подземные воды (водозабор подземных вод, сброс сточных вод в поверхностные водные объекты); — воздействие на водные биоресурсы; — воздействие отходов производства в процессе их складирования, транспортировки, утилизации и захоронения. <p>Настоящим проектом предусматриваются технологические и специальные природоохранные мероприятия, направленные на предотвращение неблагоприятных воздействий, сокращение их значений до предельно допустимых нормативов.</p> <p>Отходы образованные в результате деятельности предприятия (отработанные материалы (ленты, масла и пр.), лом черных и цветных металлов, твердые бытовые отходы, зола (шлак), тара от запчастей, оборудования и пр.) планируется передавать специализированным организациям, имеющим лицензию на деятельность по обращению с отходами занимающиеся их переработкой (утилизацией).</p> <p>Отходы углеобогащения (кл.0-1000 мм) складироваться на проектируемый породный отвал.</p> <p>Вывоз отходов углеобогащения с промплощадки ОФ в отвал предусматривается автосамосвалами г.п. до 40 т.</p> <p>Породная смесь отходов обогащения имеет следующий состав:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отходы гравитации - класс 0,2-70 мм. Вывозятся в отвал из бункера автосамосвалами, 98,4 % от общего объёма (в т.ч. порода – 5%). 2. Отходы флотации - кек фильтр-прессов, класс 0-0,2 мм. Загружаются в автосамосвалы непосредственно с ленты конвейера, складироваться на отвале (совместно с породой гравитации), 10,6 % от

	<p>общего объёма.</p> <p>Планируемое (ориентировочное) ежемесячное поступление породы в отвал – 338,13 тыс. тонн (231,14 тыс. м³).</p> <p>Настоящим проектом предусматриваются технологические и специальные природоохранные мероприятия, направленные на предотвращение неблагоприятных воздействий, сокращение их значений до предельно допустимых нормативов.</p> <p>Очистка запыленного воздуха в местах пересыпок пылящих материалов предусматривается в «мокрых» аспирационных газо-жидкостных установках («АГЖУ») пылеулавливания.</p> <p>Специальными мероприятиями, направленными на уменьшение выбросов загрязняющих веществ, являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> • орошение водой дорог и отвала по мере их внешнего высыхания в летнее время; • подбор просыпей и зачистка полотна дорог; • уплотнение поверхности отвала <p>С целью оценки воздействий и учёта мнения заинтересованных сторон будет проведена ОВОС. По результатам ОВОС будут разработаны эффективные меры для предупреждения и снижения негативного воздействия на окружающую среду и здоровье населения, мероприятия по экологическому мониторингу и контролю.</p> <p>При соблюдении принятых решений, а также требований экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, влияние деятельности на окружающую среду будет минимально и не будет превышать нормативных показателей.</p>
<p>15. Использование готовой продукции.</p>	<p>В качестве сырья для коксохимической промышленности и энергетических целей.</p>

Заместитель Генерального директора -
 Директор по производству
 ООО «УК «Колмар»


 П.А. Андрющенко